

termômetro a gás inerte, antivibração série “total inox” DN100



Instrumento projetado para medir a temperatura do gás de escape de motores a diesel. São fabricados para resistirem as condições de trabalho mais desfavoráveis, determinada pela alta temperatura e vibrações presente nos motores a diesel.

6.TA8 - Modelo Standard

Campo nominal: 0...650 °C/°F (outros escalas sobre consulta).

Classe de precisão: 1% segundo EN 13190, no campo de medida.

Sobrepresão: não aplicável.

Temperatura ambiente: -25...+65 °C.

Pressão máx de trabalho: 25 bar (sem poço).

Grau de proteção: IP 67 segundo EN 60529/IEC 529.

Conexão ao processo: em AISI 303.

Bulbo :

S24 - ø 9,5 mm. em AISI 316 (extensão rígida ø 12,7 mm).

Comprimento do inmersor: 140...450 mm.

Elemento de medição: sistema de dilatação de gás inerte.

Caixa: em aço inox AISI304.

Anel: baioneta, em aço inox AISI304.

Visor: em vidro temperado.

Mecanismo: em aço inox.

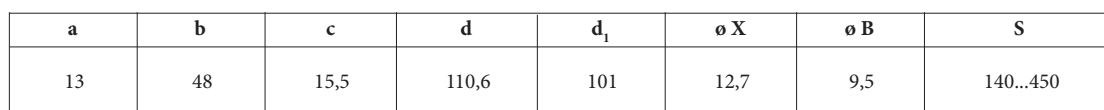
Mostrados: em alumínio com fundo branco, com graduação e numeração em preto e vermelha.

Ponteiro: micrométrico, em alumínio, de cor preto.

Líquido de enchimento: óleo silicone, de alta viscosidade.

Compensador interno: tirante bimetálico.

Vedação: em borracha de silicone.



(dimensões: mm)

6	TA8	1	9	E	41M 43M	S24
---	-----	---	---	---	------------	-----