

termômetro a gás inerte, antivibração série "total inox" DN100

CE ERE

Instrumento projetado para medir a temperatura do gás de escape de motores a diesel. São fabricados para resistirem as condições de trabalho mais desfavoráveis, determinada pela alta temperatura e vibrações presente nos motores a diesel.



6.TA8 - Modelo Standard

Campo nominal: 0...650 °C/°F (outros escalas sobre consulta). **Classe de precisão:** 1% segundo EN 13190, no campo de medida.

Sobrepressão: não aplicável.

Temperatura ambiente: -25...+65 ° C. Pressão máx de trabalho: 25 bar (sem poço). Grau de proteção: IP 67 segundo EN 60529/IEC 529.

Conexão ao processo: em AISI 303.

Bulbo:

S24 - ø 9,5 mm. em AISI 316 (extensão rígida ø 12,7 mm).

Comprimento do inmersor: 140...450 mm.

Elemento de medição: sistema de dilatação de gás inerte.

Caixa: em aço inox AISI304.

Anel: baioneta, em aço inox AISI304.

Visor: em vidro temperado. Mecanismo: em aço inox.

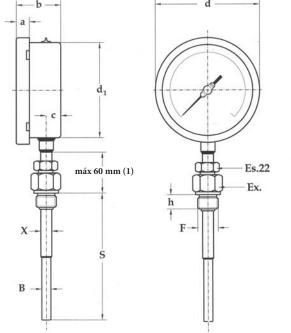
Mostrados: em alumínio com fundo branco, com graduação e

numeração em preto e vermelha.

Ponteiro: micrométrico, em alumínio, de cor preto. **Liquido de enchimento:** óleo silicone, de alta viscosidade.

Compensador interno: tirante bimetálico. **Vedação:** em borracha de silicone.





F	Ex.	h	
41M	27	14	
G 1/2 A	27		
43M	24	17	
1/2-14 NPT	24		

a	b	с	d	d ₁	øΧ	ø B	S
13	48	15,5	110,6	101	12,7	9,5	140450

(1) Para uma maior durabilidade evitar de regular a rosca deslizante a uma medida superior ao ponto indicado. (dimensões: mm)

SEQÜÊNCIA DE ORDEM

Secção / Modelo /Montagem / Tipo conexão / Diâmetro / Escala /Conexão ao Processo / Tipo e Comprimento Haste / Opcionais **S24**

Copyright © Nuova Fima srl. Todos os direitos reservados. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida em qualquer forma sem permissão por escrito pela Nuova Fima srl.

TA8

41M

43M

